

Bulldozer Engine performance results

After using the enriched Lubricant with Ceramic Nano Particles

کاهش آلودگی هوا

Summary of engine performance results of Bulldozer:

- Reconstruction and repair of the surface of engine parts,
- Sealing & equalization of pressure and compression of cylinders,
- resolving & stopping evaporation and oil burning,
- More Engine Power & Acceleration,
- Reduction in fuel consumption,
- Smoother & quieter engine sound,
- Increase the durability and life of the lubricant,

خلاصه نتایج عملکردی موتور بلدوزر:

- بازسازی و ترمیم سطح قطعات موتور،
- آب بندی و یکسان سازی فشار و کمپرس سیلندرها،
- رفع روغن سوزی و کم کردن روغن موتور،
- افزایش قدرت و شتاب موتور،
- کاهش مصرف سوخت،
- آرام تر و روان تر شدن صدای موتور و گیربکس،
- افزایش دوام و عمر روانکار،



- نتایج عملکردی روانکار بهینه شده در موتور بلدوزر سازمان راهداری در مدت یک هفته معادل ۴۰ ساعت، بررسی و ثبت گردید.
- مصرف سوخت بطور مشهود کاهش یافت ولی از سوی کاربر بطور دقیق اندازه گیری نشد.
- قبل از استفاده از روانکار بهینه شده بلدوزر در مدت ۴۰ ساعت کار، به میزان ۴ لیتر روغن کم می نمود. پس از مصرف روانکار بهینه شده در مدت ۴۰ ساعت کارکرد تبخیر روغن به میزان ۲ لیتر یعنی ۵۰ درصد کاهش یافت. بطور یقین در ادامه این روند تکمیل و سرریز روغن بیش از ۸۰ درصد کاهش می یابد.
- افزایش قدرت موتور توسط کاربر گزارش گردید. صدای موتور نیز آرامتر شده بود.

- The performance results of the optimized lubricant in the bulldozer engine belonging to the Road Organization were investigated and recorded during one week equivalent to 40 hours.
- Fuel consumption was visibly reduced, but it was not accurately measured by the user.
- Before using the optimized lubricant, the bulldozer used 4 liters of oil in 40 working hours. After using the optimized lubricant, within 40 hours of operation, oil evaporation was reduced by 2 liters, i.e. 50%. Certainly, in the continuation of this process, oil overflow and completion will be reduced by more than 80%.
- An increase in engine power was reported by the user. The sound of the engine was also quieter.